



ANEXOS CONVENIO: PSP-E023-2021-CHIS-07

ANEXO 5  
 REPORTE DE RENDIMIENTOS FINANCIEROS

ENTIDAD FEDERATIVA:

CHIAPAS

MES:

TRIMESTRE 2

|                               | RENDIMIENTOS GENERADOS NETOS |                    | TOTAL              |
|-------------------------------|------------------------------|--------------------|--------------------|
|                               | 1140970363                   | 116377335          |                    |
| ENERO                         |                              | -                  | -                  |
| FEBRERO                       |                              | 418.56             | 418.56             |
| MARZO                         |                              | 2,595.07           | 2,595.07           |
| ABRIL                         |                              | 2,511.45           | 2,511.45           |
| MAYO                          |                              | 2,431.73           | 2,431.73           |
| JUNIO                         |                              | 78.19              | 78.19              |
| JULIO                         |                              |                    |                    |
| AGOSTO                        |                              |                    |                    |
| SEPTIEMBRE                    |                              |                    |                    |
| OCTUBRE                       |                              |                    |                    |
| NOVIEMBRE                     |                              |                    |                    |
| DICIEMBRE                     |                              |                    |                    |
| <b>MONTO TOTAL ACUMULABLE</b> | <b>\$ -</b>                  | <b>\$ 8,035.00</b> | <b>\$ 8,035.00</b> |

Elaboró

C.P. SUSANA MAGDALENA RUÍZ LÓPEZ  
 Subdirectora de Recursos Financieros

Autorizó

L.A. SAMUEL SILVAN OLAN  
 Director de Administración y Finanzas

Vo.Bo.

DR. JOSÉ MANUEL CRUZ CASTELLANOS  
 Secretario de Salud y Director General del Instituto de Salud